

Tuberías para Agua Fría - Caliente

Línea Termofusión

Plamat S.A. en respuesta a la exigencia del mercado presenta su nueva línea de tuberías de Polipropileno para transporte de líquidos a altas presiones y temperaturas de precisión milimétrica.

La línea Termofusión de **Plamat S.A.** tiene como objetivo satisfacer la creciente demanda de sistemas para agua fría – caliente con uniones por Termofusión que garantizan obras de gran calidad y excelente desempeño.

La unión por Termofusión es la mejor opción para ensamblado de tuberías y accesorios para transporte de fluidos por cuanto permite una cohesión perfecta entre partes.

Las tuberías de la línea Termofusión de **Plamat S.A.** son fabricadas bajo estricto cumplimiento a las especificaciones de la norma IRAM 13470 en cuanto a dimensiones, materia prima, ensayos y proceso de producción.

La materia prima utilizada en la fabricación de las tuberías de la línea Termofusión de **Plamat S.A.** es el Polipropileno Copolímero tipo 3, también conocido como RANDOM el cual asegura un óptimo comportamiento en las uniones por fusión.



Ventajas de las tuberías de Polipropileno

Las tuberías de Polipropileno **Plamat S.A.** en sus líneas Termofusión y Tricapa proporcionan las siguientes ventajas:

- **Baja conductividad térmica** Reduce la disipación del calor del fluido que se transporta evitando la condensación típica de las tuberías metálicas.
- **Gran elasticidad** Permite absorber las tensiones por dilatación lineal de las tuberías, brindando gran comportamiento ante vibraciones o movimientos telúricos.
- **Resistencia al impacto** Brinda gran resistencia a impactos comunes por manipuleo en obra, transporte o golpes de ariete.
- **Alta resistencia química** Excelente comportamiento al ataque de ácidos, álcalis y aguas duras.
- **Atoxicidad** Apto para transporte de líquidos para el consumo humano
- **Resistencia** Por las características de su materia prima, tienen gran resistencia a temperaturas y presiones elevadas.
- **Fácil manipuleo** Su bajo peso y fácil instalación se traducen en menores costos globales.
- **No transmiten olor ni sabor.**

Los sistemas de tuberías de Polipropileno **Plamat S.A.** de la línea Termofusión se completan con accesorios PP-R disponibles para las aplicaciones necesarias en cualquier obra. Consulte con nuestro departamento comercial para recibir asesoramiento sobre sus opciones.

Especificaciones Técnicas:

Tubería de PP para agua fría - Caliente de acuerdo a Norma IRAM - 13470

Diametro	Diametro	Esesor	Esesor	Longitud	Presión
Nominal	Exterior Tolerancia (mm)	de pared Nominal (mm)	de pared Tolerancia (mm)	min (L) (mt)	Nominal (bar)
20 mm	0,30	3,05	0,25	6,00	20,00
25 mm	0,30	3,80	0,30	6,00	20,00
32 mm	0,30	4,75	0,35	6,00	20,00

Unión por Termofusión:

Recomendaciones para la Termofusión

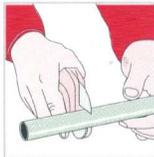
Tabla de condiciones para termofusión

Diámetro (mm)	Calentamiento (seg)	Enfriamiento mínimo (seg)	Profundidad de Inserción (mm)
20 mm	5	2	12
25 mm	7	2	13
32 mm	8	2	14

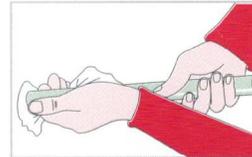
Instrucción para la unión por termofusión



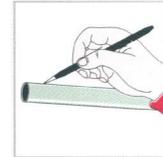
preparar la fusora de acuerdo a las especificaciones del fabricante. Verificar que las boquillas se encuentren bien alineadas y la temperatura sea la adecuada.



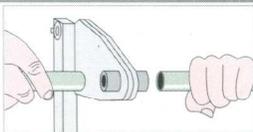
Cortar el tubo a escuadra con un corta tubo o sierra cuidando la alineación.



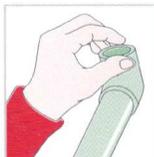
Limpiar y secar bien el tubo y la conexión antes de iniciar el proceso.



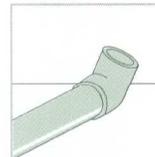
Marcar la longitud de penetración del tubo en la fusora de acuerdo a lo especificado en la tabla.



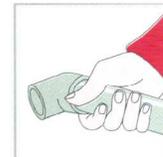
Introducir simultáneamente ambas piezas en la fusora verificando que ésta hubiera alcanzado la temperatura de trabajo. Empujar hasta alcanzar las marcas dibujadas en el tubo y mantener el tiempo descrito en la tabla de fusión. Una vez concluido el tiempo unir ambas piezas rápidamente cuidando la alineación.



Una vez unidas las piezas dispondrá de unos 3 segundos para realizar algunos ajustes.



Dejar reposar la unión hasta que se encuentre completamente fría.



Realizada la fusión esperar al menos 3 horas antes de someter la línea a presión hidrostática.

Administración y Planta: Carretera a Cotoca Km. 8 1/2 • Tel.: (591) -3-3470008 • Fax: (591) -3-3470153
 Sucursal Sta. Cruz: Av. Beni esquina Patujú • Tel.: (591) -3-3432001 • Fax: (591) -3-3430373
 Sucursal La Paz: Carretera a Viacha N° 1928 • Telefax: (591) -2-2850786 • Fax (591) -2-2850825
 Sucursal Cbba.: Calle Baptista N° 646 • Tel.: (591) -4-4525268 • Fax: (591) -4-4525269
 Sucursal Cobija: Av. 9 de Febrero N° 417 Km. 2 • Telefax: (591) -3-8423155